

COMPONENTES DE SISTEMAS DE CADENA GRADO 80 (CADENA Ø 13 mm)

ANILLA MASTER



Rf. ANM-5.3T

ANILLA TRIPLE



Rf. ANT-6.7T

MALLA DE UNIÓN



Rf. MUD-13

GANCHO ACORTADOR



Rf. GACR-13

PASADOR PLANO



Rf. MUW-13

ANILLA UNIÓN REFORZADA



Rf. HC-13

GANCHO DIRECTO



Rf. GA-13

GANCHO DE SEGURIDAD



Rf. GAS-13

GANCHO DE SEGURIDAD ACCESO DIRECTO



Rf. GBS-13

GANCHO GIRATORIO DE SEGURIDAD



Rf. GCS-13

**CE EN 1677 2-3: GANCHOS Y UNIONES
EN 1677-4: ANILLAS**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Marcado CE:	SI
Normas CE:	UNE-EN 1677-2 -3 -4
Coefficiente seguridad:	4:1
Color:	Rojo
Material:	Acero de alta resistencia
Diámetro cadena:	13 mm
Carga de trabajo:	2 ton
Uso:	Para acoplar en cadenas de diámetro 13 mm según necesidad.

Nota: En función de los ramales a utilizar, ver la anilla correcta a usar. En un ramal la referencia es la anilla simple no la doble.
1 Ramal - ANT-2.36t
2, 3 Y 4 Ramales: ANT-4.25t

DESCRIPCIÓN

Accesorios y ganchos para cadenas grado 80.

Las anillas deben de estar dimensionadas en función a la carga que habrán que soportar.

Los ganchos de elevación se eligen en función de la carga y de los tipos de esfuerzo que tienen que transmitir.

La malla es un dispositivo de unión mecánica entre anilla o accesorio, la cadena o eslinga.

Grado 80 es la calidad del acero con que ha sido fabricado la cadena o el accesorio. Corresponde a una carga de rotura mínima de 800 N/mm².

Factor de seguridad 4:1.

Fabricadas en acero de aleación con barnizado rojo.

UNE-EN 1677-2 -3 (GANCHOS DE SEGURIDAD Y UNIONES); UNE-EN 1677-4 (ANILLAS).



LIMITACIONES

No realizar elevaciones con una cadena torcida.

Acortar las cadenas sólo con ganchos acortadores. Los nudos deben ser evitados.

Cuando se manipulen cargas con bordes, puntas afiladas o cortantes, se deben proteger las cadenas con rellenos o acolchamientos apropiados.

Los ganchos no deben agarrar las cargas con sus extremos. Siempre por la parte interior.

Los ganchos no utilizados durante la elevación, deben fijarse a la anilla principal.

Asegurarse de que la anilla pueda moverse libremente por el gancho de la grúa.

Reemplazar los accesorios dañados tan pronto como sean detectados.

No sobrecargar las cadenas, asegurarse de que la inclinación del ángulo es respetada y en caso de duda, elegir siempre una cadena mayor.

MANTENIMIENTO

La acumulación excesiva de suciedad, pintura, etc. puede ocasionar un mal funcionamiento y, en casos graves, debilita el dispositivo.

Es necesario verificar periódicamente el estado de todos los elementos que constituyan la eslinga de cadena descartando que no haya posibles deformaciones o roturas. Las eslingas de cadena deben ser inspeccionadas por lo menos una vez al año por una persona competente.