



NOTA INFORMATIVA

Marzo 2023

En nuestro afán por mantener los estándares de calidad que nuestra compañía aplica desde hace más de 20 años, y como aclaración para nuestros clientes de la aplicación de nuevas normas que afectan al etiquetado de nuestros productos de sistemas de amarre, comunicamos lo siguiente:

Los productos fabricados por la empresa EUROINDUSTRIALPTC SLU con marca CONTROL+: SISTEMAS DE AMARRE, desde la fecha dejan de llevar el marcado CE en su etiquetado.

Nuestros productos siguen en conformidad con la norma que la regula EN 12195-2, en la que así mismo no figura la obligatoriedad del uso del marcado CE.

Esto es debido a que la Directiva aplicable a su regulación no se encuentra dentro de lo que se denomina "Directivas y otras disposiciones de nuevo enfoque que exigen el marcado CE". Las directivas de Nuevo Enfoque se conocen como de directivas de armonización total, esto es, sustituyen a todas las disposiciones nacionales correspondientes y los Estados Miembros deben revocar toda la legislación nacional contradictoria.

No es obligatorio el marcado CE, pero tampoco es sancionable a nivel estatal si se incluye. No obstante, a nivel internacional puede suponer algún problema. Por ejemplo, el art. 7 de la German Product Safety Act (Produktsicherheitsgesetz-ProdSG) prohíbe este marcado expresamente. Así, las cintas con marcado CE en Alemania son objeto de sanción; esta norma indica de forma literal:

«Las cintas de amarre con marca CE son un problema generalizado. El art. 7 de la Ley de seguridad de productos alemana prohíbe esta marca, por lo que una marca CE en la etiqueta de una cinta de amarre significa que esta cinta de amarre debe desecharse».

En España, sin embargo, no se dispone de normativa que lo prohíba expresamente. Algunos fabricantes lo incluyen, pero no es obligatorio ni viene indicado en la norma EN 12195-2. En Alemania sancionan cintas de amarre con marcado CE, pero es en base a una norma alemana, no a las normas EN 12195-2, 3 y 4.

Las cintas de amarre para el aseguramiento de cargas en los vehículos deben de estar de acuerdo a la norma EN 292 para los riesgos no cubiertos por la norma EN 12195-2.

La norma EN 292-1 de seguridad de las máquinas lo aborda en el apartado de conceptos básicos, principios generales para el diseño, en la parte 1 de «Terminología básica, metodología» y en su parte 2.

En la norma EN 292-2:1991 (seguridad de las máquinas: conceptos básicos, principios generales para el diseño. Parte 2: relativa a «Principios y especificaciones técnicas»), se regula el marcado CE obligatorio en maquinaria. Debemos indicar que, para la Administración, una cinta de amarre no es considerada «máquina», por lo que no debiera indicarse el marcado CE, aunque no sea sancionable a nivel estatal.

Dado que en el mercado alemán las cintas con marcado CE serían desechadas, y ante la no obligatoriedad de dicho marcado, procedemos a partir de la fecha a eliminarlo de nuestras etiquetas, evitando así problema a aquellos clientes que puedan operar en el mercado alemán u otro que legisle de igual modo.

¿Qué datos debe incluir la etiqueta de las cintas de amarre fabricadas a partir de fibras químicas conforme a la Norma Europea EN 12195-2?

Uno de los aspectos que más preocupa es si esos equipos deben incluir o no el marcado CE. Indicar al respecto que NO ES OBLIGATORIO que los sistemas de amarre incluyan dicho marcado. La Directiva 2006/42/CE obliga al marcado de cadenas, cables y cinchas diseñados y fabricados para la elevación como parte de las máquinas de elevación o de los accesorios de elevación. Al no ser los sistemas de amarre accesorios de elevación, no aplica.

Esta imagen resume todo el contenido obligatorio de marcado en las etiquetas de los sistemas.

A (Parte invisible de la etiqueta)
Cosido en la cinta

Menciones obligatorias:

A | Nombre del productor
B | LC: lashing capacity
C | Materia prima
D | Código de trazabilidad
E | Año de producción

- 1 | **Identificación fabricante/distribuidor** (logo)
- 2 | **Referencia**
- 3 | **Capacidad de amarre: LC**, del inglés Lashing Capacity, es la fuerza máxima de utilización del equipo de amarre en tracción recta. Se expresa en decaNewtons (daN), que es una unidad equivalente al kgf (kilogramo fuerza) si se redondea "g" a 10 m/s². En este ejemplo 500 daN.
- 4 | **Tiro directo**
- 5 | **Tiro en U**
- 6 | **Fecha de fabricación**
- 7 | **Número de serie**
- 8 | **Lote**
- 9 | **Aviso «No usar para elevar cargas»**
- 10 | **Alargamiento** máximo en % cuando se aplica una fuerza de tracción equivalente a la LC.
- 11 | **Normas aplicadas** Norma europea conforme a la cual está fabricado este producto.
- 12 | **Lea las instrucciones del equipo antes de utilizarlo**
- 13 | **Datos fabricante/distribuidor**
- 14 | **Marcado CE** La Directiva 2006/42/UE exige el marcado CE para "cadenas, cables y cinchas diseñados y fabricados para la elevación como parte de las máquinas de elevación o de los accesorios de elevación". Los sistemas de amarre no son accesorios de elevación y como tal son marcados "no usar para elevar cargas" el marcado CE de estos dispositivos **no es obligatorio**¹.

COLORES DE LA ETIQUETA (Según el material de fabricación de la cinta)

AZUL para cintas de poliéster (PES)
VERDE para cintas de poliamida (PA)
MARRÓN para cintas de polipropileno (PP)

¹ Eliminado de nuestro mercado a partir de marzo 2023.

Como nota aclaratoria, indicar que mayoritariamente hay 2 tipos de sistemas de amarre: de una parte y de dos partes. Los de una parte indican la longitud total y los de dos partes la longitud de cada una de las partes.



Sistema de amarre de 1 parte (sin fin)



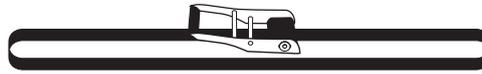
Sistema de amarre de 2 partes

EUROINDUSTRIAL PTC

euroindustrialptc.es

1. CINTA UNA PIEZA:

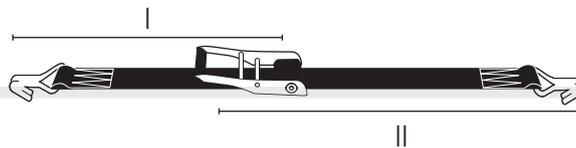
La cinta de amarre una pieza se compone de una cinta y de un dispositivo de amarre (tensor de carraca). Con este tipo de cinta puede atar su carga en una sola vez.



2. CINTA DOS PIEZAS:

Consiste en:

- I. Una cinta corta equipada por una parte de un tensor y por otra parte de una pieza de extremidad como un gancho.
- II. Una cinta más larga con un extremo libre (la cinta) y por otro lado una pieza de extremidad. Se introduce el extremo libre en el tensor de carraca.



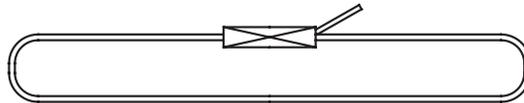
Además, dependiendo de cómo se coloque el sistema de amarre, la LC puede duplicarse. Algunas etiquetas incluyen, además de la LC en tracción recta obligatoria, la LC en cesto o bucle. Un sistema de LC en tracción recta, duplica su LC al ser colocado en cesto o bucle.

RECTO



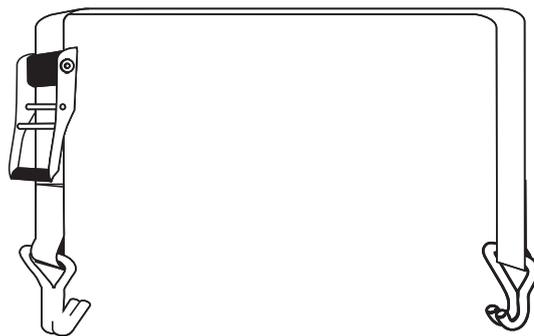
LC

BUCLE



2 X LC

CESTO (U)



2 X LC

PL TEIXEIRO, C/ARANGA, PD-40 · 15310 TEIXEIRO
CURTIS · A CORUÑA (ESPAÑA)

T: 0034 981 78 95 57

ISO9001@euroindustrialptc.es

euroindustrialptc.es

