

PATACHO, S.L.
POL. IND. TEIXEIRO C/ ARANGA, PARC. B40
15310 - TEIXEIRO
A CORUÑA- ESPAÑA

INFORME TÉCNICO

Núm. Informe: **IN-02298/2019-2**
Total Páginas: 2

MUESTRA PRESENTADA

Descripción muestra ⁽¹⁾ :

Varias muestras de guantes "GUANTE CORTE 5" referenciadas como:

"GU-390C5 TALLAS 7-8-9-10-11"

⁽¹⁾ Información facilitada por el cliente.

Fecha de presentación: 29/10/19

DETERMINACIONES SOLICITADAS

Ensayos según Norma **EN 388:2016+A1:2018** – *Guantes de protección contra riesgos mecánicos*

- RESISTENCIA AL CORTE POR CUCHILLA
Norma EN 388:2016+A1:2018; Apartado 6.2

Fecha de realización: 29/10/19 al 07/11/19

Coordinadora Unidad Textil
Yolanda Cabrejas

Responsable Técnico Textil
Miquel Morera

Terrassa, 7 de Noviembre de 2019

RESISTENCIA AL CORTE POR CUCHILLA

Norma EN 388:2016+A1:2018; Apartado 6.2

Concepto: Este ensayo tiene por objeto la determinación de la resistencia al corte por cuchilla de los guantes destinados a proteger de los riesgos mecánicos.

Equipo utilizado: Equipo COUPTTEST

Acondicionamiento de las probetas: 24 horas a 23°C ± 2°C y 50% ± 5% h.r

Condiciones de ensayo:

Atmósfera de ensayo: 23°C ± 2°C - 50% ± 5% h.r.

Tipo de cuchilla: OLFA RB45-1

Presión sobre la cuchilla: 5 ± 0.5 N

Nº de ciclos en la primera secuencia: **8-14**

Nº de ciclos en los siguientes cortes: **8-20**

Velocidad de corte de la cuchilla: 8 ± 2 cm/s.

Tejido control: **CANVAS** (apartado 6.2.5)

Ensayo realizado sobre el conjunto del guante

Extracción de las probetas: **Palma**

Dimensiones de la probeta: 60 mm x 100 mm

Dirección de la probeta: 45º bias

Número de probetas ensayadas: 2

Tratamiento previo: Nulo

Resultados obtenidos:

Ensayo	Resistencia al corte por cuchilla	
	Probeta 1	Probeta 2
1	6.83	5.67
2	5.04	5.32
Promedio	5.93 ± 0.010	5.49 ± 0.08
NIVEL	3	

NIVEL 1	NIVEL 2	NIVEL 3	NIVEL 4	NIVEL 5
1.2	2.5	5.0	10.0	20.0

Nota:

Para materiales que dañan la cuchilla, como el aquí ensayado (si después de la primera secuencia el número de ciclos C_{n+1} es 3 veces superior a C_n), deberá ensayarse la resistencia al corte de acuerdo a la norma EN ISO 13997:1999, que pasa a ser el método de referencia para evaluar la protección de los materiales frente al corte. En caso de facilitarse, los resultados de resistencia al corte con el equipo CoupTest (6.2) son solo indicativos, mientras que los resultados de resistencia al corte con el equipo TDM (6.3) son los de referencia para asignar el nivel de prestación del material.